

Sadržaj:

UVODNE NAPOMENE.....	3
OBRADA REZANJEM, ALATI I KRETANJA.....	4
OSNOVNE KARAKTERISTIKE STRUGA.....	4
ALAT ( STRUGARSKI NOŹ ).....	5
POVRŠINE I OŠTRICE NOŹA.....	6
UGLOVI STRUGARSKOG NOŹA.....	7
PROCES STVARANJA STRUGOTINE.....	10
VRSTE STRUGOTINA.....	10
OPERACIJE NA STRUGU.....	12
REŹIMI REZANJA.....	13
. KRETANJE (BRZINA), BROJ OBRTAJA I KORAKA.....	13
MAŠINE ZA OBRADU STRUGANJEM – STRUGOVI.....	14
PODELA STRUGOVA.....	14
STRUGOVI ZA POJEDINAĆNU PROIZVODNJU.....	15
6.0. ZAKLJUĆAK.....	16
1.0 UVODNE NAPOMENE	

Postupak obrade materijala skidanjem strugotine moze se podeliti prema relativnom kretanju alata u odnosu na predmet obrade u sledece glavne vrste: rendisanje, struganje, busenje, glo-danje i brusenje. Obrada glodanjem je, posle strugarske obrade, najvaznija i najvise primenjena vrsta obrade materijala skidanjem strugotine. Tablica 1 daje pregled ISO - kvaliteta obradene površine , koje se mogu postici pojedinim postupcima obrade metala skidanjem strugotine

Tablica 1: Kvalitet obradene površine u zavisnosti od postupka obrade metala

EMBED CorelDRAW.Graphic.10

U daljem daje se prikaz osnovnih karakteristika procesa obrade materijala glodanjem, podela i vrste alata koji se primenjuju u ovoj vrsti obrade, kao i naĆelni prikaz alatnih mašina na kojima se proces obrade materijala izvodi.

## 2.0. OBRADA REZANJEM, ALATI I KRETANJA

Mašinska obrada rezanjem sa skidanjem strugotine izvodi se pomoću mašina:

strug,  
bušilice,  
glodalice,  
rendisaljke i  
brusilice.

Da bi se proces rezanja mogao ostvariti proizvodne mašine bi trebalo da vrše:

glavno kretanje koje može vršiti obradak ili alat,  
pomoćno kretanje koje može vršiti obradak ili alat.

### 2.1. OSNOVNE KARAKTERISTIKE STRUGA

Strug može biti univerzalan i na njemu se obraduju predmeti kružnog oblika.

Pri ovoj obradi potrebno je obezbediti glavno i pomoćno kretanje. Glavno kretanje pri obradi na strugu je obrtno kretanje radnog predmeta sa brojem obrtaja  $n(o/min)$ , dok je pomoćno kretanje pravolinijsko i izvodi ga alat sa korakom  $s(mm/o)$ . Pri uzdužnoj obradi je pravac pomoćnog kretanja paralelan osi radnog predmeta, dok je pri poprečnoj upravran na osu radnog predmeta.

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŹETE  
PREUZETI NA SAJTU. -----**

[www.maturskiradovi.net](http://www.maturskiradovi.net)

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: [maturskiradovi.net@gmail.com](mailto:maturskiradovi.net@gmail.com)